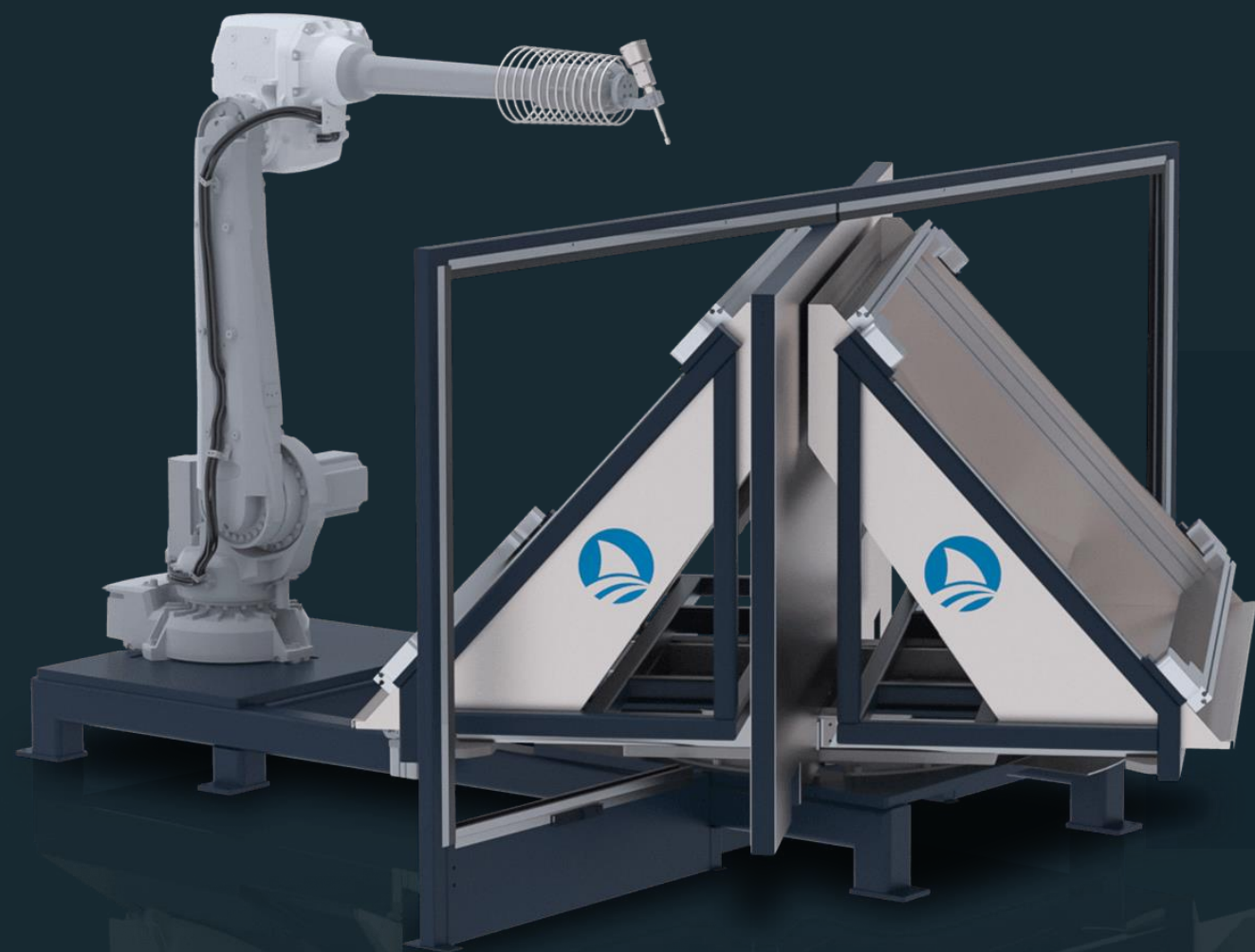


---

# FINJET R

## ROBOTTIVESILEIKKURI



|                     |                     |
|---------------------|---------------------|
| <b>Tuote:</b>       | Robottivesileikkuri |
| <b>Brändinimi:</b>  | FinJet R            |
| <b>Valmistaja:</b>  | Muototerä Oy        |
| <b>Alkuperämaa:</b> | Suomi               |

FinJet R-sarja kattaa laajan valikoiman robotteihin integroitu vesisuihku-leikkausjärjestelmiä. Vesisuihkurobotti on ihanteellinen ratkaisu, kun tavoitteena on leikkausprosessin automatisoinnin maksimointi. R-sarjaa tehdään sekä puhtasvesi- että abrasiivileikkauskohteisiin. Toteutuksessa on kaksi päävaihtoehtoa: joko robotissa on integroitu vesileikkausuutin tai kappaletta käsitellään staattisen vesisuihkun alla.

# Tekniset tiedot

|                   |                              |
|-------------------|------------------------------|
| Leikkausala:      | määriteltävissä 3 x 6 m asti |
| Paikoitustarkkuus | $\pm 0,05 - 0.50$ mm/m       |
| Leikkauspäitä     | 1                            |





## **ROBOTTIKAAPPI TAI TUOTANTOLINJAAN INTEGROITU ROBOTTILEIKKAUSSOLU**

Robottileikkaus voidaan toteuttaa joko robotiikaappina tai tuotanto-/automaatiolinjaan integroitavana robottisoluna. Robottikaappiratkaisussa on suositeltavaa integroida kaappiin pyörähdyspöytä, jolloin ahiokappaleita ja valmiita leikkeitä ei tarvitse käsitellä robottileikkaustilassa. Jos robotti integroidaan olemassa olevaan tuotantolinjaan, huomioidaan turvallisuus ja haluttu tuotantotahti.

Muototerä on rakentanut useita eri robottisoluja erilaisilla ratkaisuilla, jotka kaikki ovat aina suunniteltu asiakkaan tarpeen mukaan.

## **OHJELMOINTI**

Robotin ohjelmointi tehdään robotin ohjelmointiohjelmalla. Muototerä suosii ABB:n robottimallistoa, mutta muutkin robotit ovat käytettävissä vesileikkauksessa. Ohjelmointi sisältyy aina robottisolutoimitukseen. Mahdolliset kääntöpöydän ja turvapiirin ohjelmoinnit toteutetaan osana kokonaisratkaisua.